

جدول استاندارد فلنج ها

ویژگی ها	موارد کاربرد	متریال رایج	کلاس فشاری	استانداردها	نوع فلنج
اتصال جوشی با مقاومت بالا، کاهش تنش، مناسب برای فشار و دمای بالا	نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاهی، صنایع شیمیایی	کربن استیل، استنلس استیل، آلیاژهای خاص	150, 300, 600, 900, 1500, 2500	ASME B16.5, ASME B16.47, API 6A, EN 1092-1	Weld Neck
نصب آسان، هزینه کمتر، مناسب برای فشارهای متوسط	خطوط لوله کم فشار، سیستم های آب و فاضلاب، صنایع شیمیایی	کربن استیل، استنلس استیل، فولاد آلیاژی	150, 300, 600, 900, 1500	ASME B16.5, ASME B16.47, DIN 2576, EN 1092-1	Slip-On
مسدود کردن مسیر سیال، مناسب برای تست های فشار	مسدود کردن لوله ها و تجهیزات، تست فشار، نفت و گاز	کربن استیل، استنلس استیل، آلیاژهای خاص	150, 300, 600, 900, 1500, 2500	ASME B16.5, ASME B16.47, API 6A, EN 1092-1	Blind
اتصال بدون نیاز به جوشکاری، مناسب برای شرایط خاص	سیستم های کم فشار، محیط های قابل اشتعال، پالایشگاه ها	کربن استیل، استنلس استیل	150, 300, 600	ASME B16.5, API 6A, DIN 2565	Threaded
قابلیت جابجایی آسان، کاهش هزینه در سیستم های خوردگی بالا	سیستم های خوردگی بالا، خطوط با نیاز به تنظیم مکرر	کربن استیل، استنلس استیل، آلومینیوم	150, 300, 600	ASME B16.5, DIN 2642, EN 1092-1	Lap Joint
اتصال قوی و فشرده، مناسب برای فشار بالا	اتصالات با فشار بالا، صنایع نفت، گاز، پتروشیمی	کربن استیل، استنلس استیل، فولاد آلیاژی	150, 300, 600, 900, 1500	ASME B16.5, API 6A, EN 1092-1	Socket Weld