

Sanat Afarin
SAMYAR



شرکت صنعت آفرین سامیار

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



0913-552-6228
021-91304939

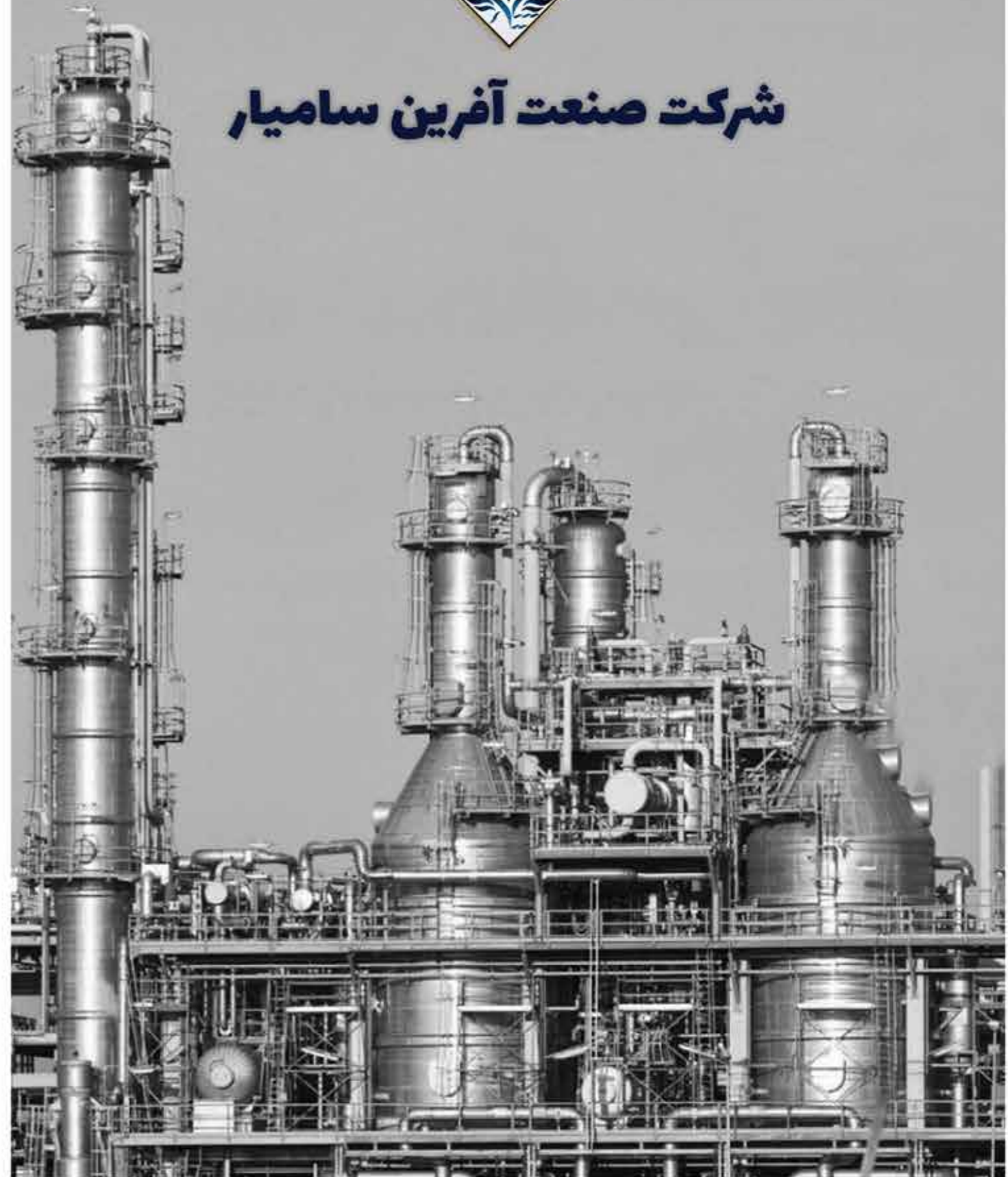


info@samyarco.com

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



شرکت صنعت آفرین سامیار



فهرست مطالب

معرفی سامیار

01

مینی ریفایزری

02

خدمات

03

درگاه‌های ارتباطی

04



01

معرفی شرکت

ABOUT US



شرکت دانش بنیان صنعت آفرین سامیار

هدف سامیار به پیش راندن صنایع شیمیایی با راه مل‌هایی مانند کاهش هزینه‌های ثابت و هزینه سرانه تولید محصول کارخانه‌های شیمیایی و نیز ایجاد قدرت رقابت برای فعالان این عرصه است ما معتقدیم افزایش استانداردهای زندگی برای جمعیت در مال رشد جهانی تقاضا برای مواد شیمیایی را افزایش خواهد داد در نتیجه نیاز به کارخانه‌های قابل رقابت افزایش خواهد یافت در برابر این نیاز شرکت ما راه‌م‌هایی استراتژیک پیش‌رو را دنبال میکند.

◀ کاهش سرمایه گذاری اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی

کاهش سرمایه اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی به وسیله دانش‌های فنی مدرن طراحی فرایند بهینه و بهینه‌سازی تجهیزات و غیره

◀ کاهش هزینه‌های تولید

کاهش هزینه‌های تولید از طریق تکمیل زنجیره تولید مکانیابی بهینه پروژه کاهش هزینه‌های انرژی از طریق سیستم های بهینه و ...

شرکت سامیار در موزهی سافت تجهیزات صنایع شیمیایی از جمله برجهای تقطیر بهینه، انواع مبدل‌های حرارتی بر اساس اسناد شرکت‌های **شل** و **توتال**، انواع راکتور و فرمانتور، کوره‌های روغن داغ و انواع اسپری درایر و نیز ارائه‌ی لایسنس، طراحی و بهینه‌سازی فرایند و راه‌اندازی واحدهای پالایشی و پتروپالایشی (نفت خام، پالایش میعانات گازی، واحدهای گوگرد زدایی و...)، واحدهای تولید ملال (اتانول، استرها، متیلال و...) فعالیت دارد.

مجوزات و گواهینامه‌ها



طراحی و مهندسی تجهیزات و فرایند

اجرای پروژه به صورت EPC

بهینه‌سازی و Ravamp

تحقیق و توسعه تخصصی

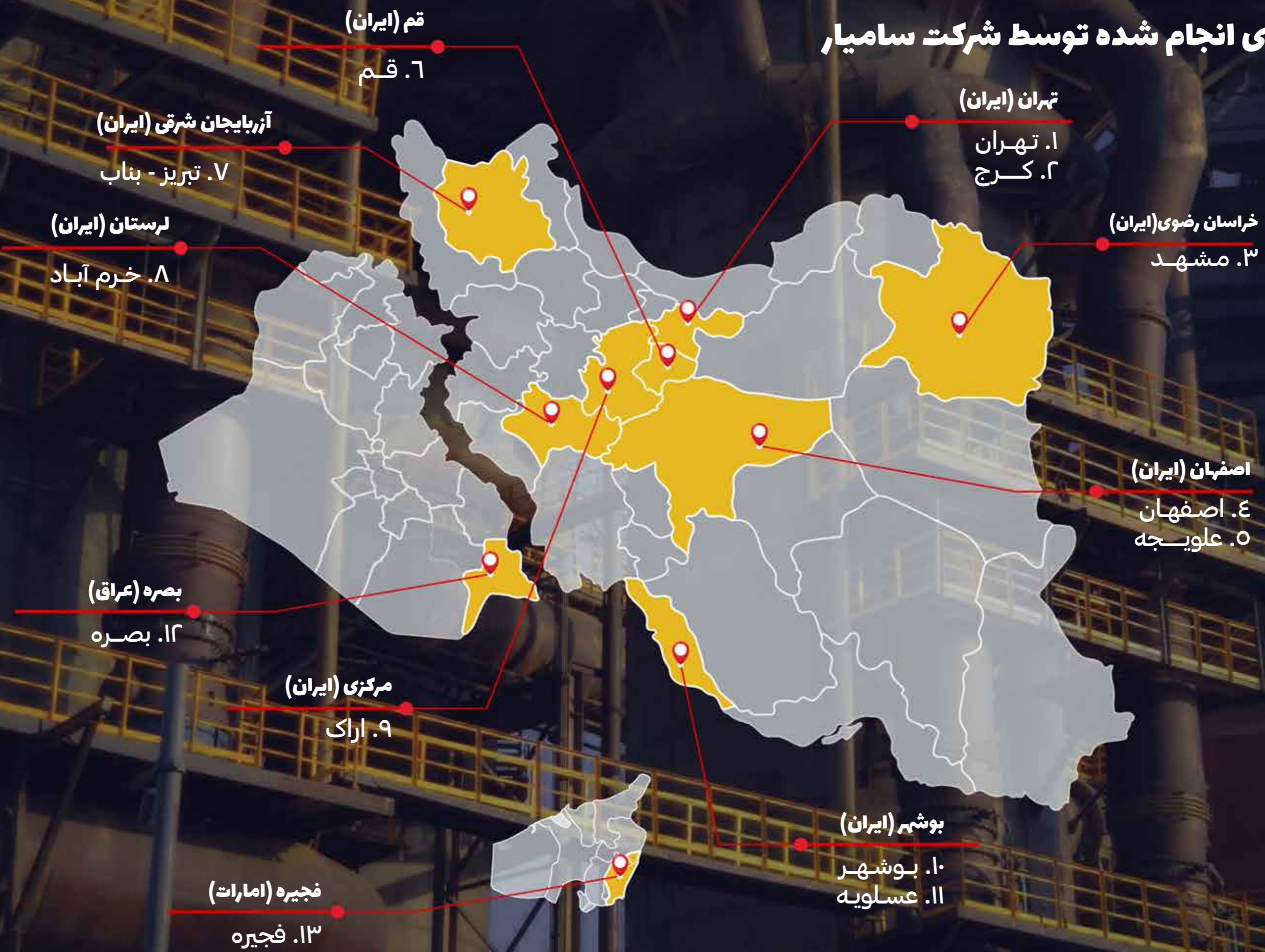
طراحی و ساخت تجهیزات

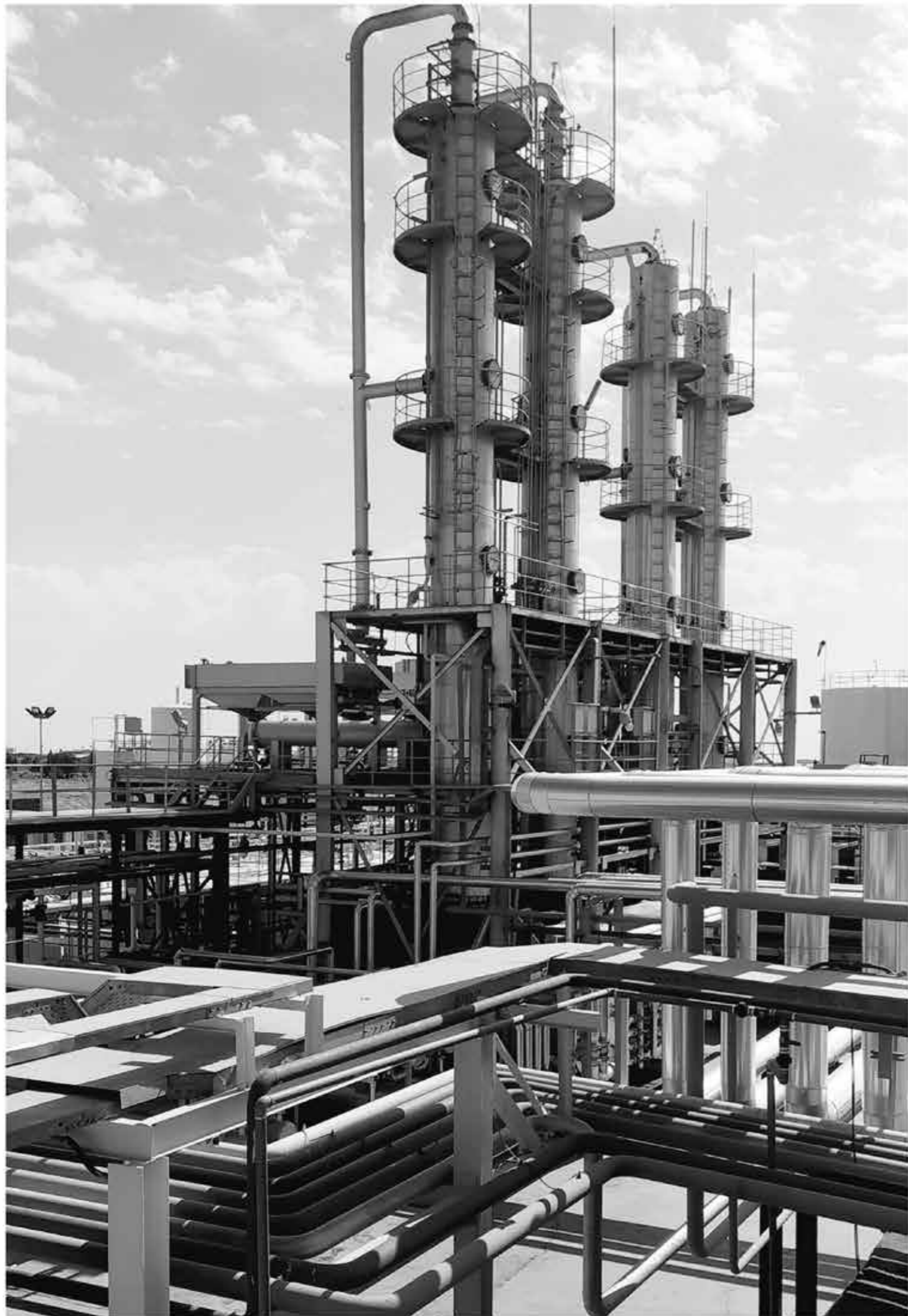
انتخاب بهترین تجهیزات

واحدهای پالایشی، پتروپالایشی و شیمیایی



پروژه‌های انجام شده توسط شرکت سامیار





02

مینی ریفاینری

MINI REFINERY

MINI REFINERY

INNOVATION IN EVERY DROP

Mini refineries, as small-scale refineries, play a crucial role in converting crude oil into valuable products such as gasoline, diesel, and high-quality oil. These compact units, utilizing modern technologies, ensure optimal performance and efficient resource utilization.

مینی ریفاینری

واحد پالایشگاه های کوچک

مینی ریفاینری ها، به عنوان پالایشگاه های کوچک، نقش مهمی در تبدیل نفت خام به محصولات مفید مانند بنزین، دیزل و روغن با کیفیت بالا ایفا می کنند. این واحدهای کوچک، با بهره گیری از فناوری های مدرن، عملکرد بهینه و استفاده بهینه از منابع را فراهم می کنند...

Sanat Afarin
SAMYAR



0913-552-6228
021-91304939



www.SamyarCo.com



info@samyarco.com

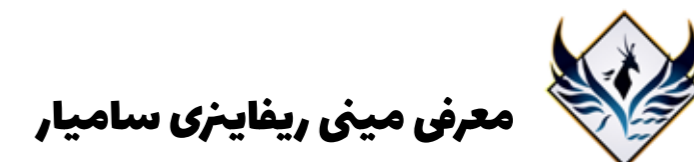
شرکت صنعت افارین

سامیار





مزایا مینی ریفاینری های طراحی شده توسط سامیار



معرفی مینی ریفاینری سامیار

مینی ریفاینری‌ها، به عنوان پالایشگاه‌های کوچک، نقش مهمی در تبدیل نفت خام و میعانات گازی به محصولات مفید مانند بنزین، دیزل و روغن با کیفیت را ایفا می‌کنند. این واحدهای کوچک، با بهره‌گیری از فناوری‌های مدرن، عملکرد بهینه و استفاده بهینه از منابع را فراهم می‌کنند. ظرفیت مینی ریفاینری‌های ساخته شده توسط شرکت سامیار از حداقل ۱۰۰ تن در روز به بالا می‌باشد. مینی ریفاینری‌های ما، با توجه به ابعاد کوچک و قابلیت تنظیم ظرفیت، گزینه‌ای ایده‌آلی برای صنایع مختلف از جمله نفت و گاز، ممل و نقل، و صنایع پتروشیمی محسوب می‌شوند. علاوه بر این، تمرکز بر کارایی، کاهش هزینه‌ها و حفظ محیط زیست، ما را به یکی از پیشگامان در این حوزه تبدیل کرده است.

- اتوماسیون مرفه‌ای و مدیریت دقیق
- مدیریت حوادث و قطع اضطراری
- رعایت استانداردهای زیست محیطی
- بازگشت سرمایه کوتاه مدت
- قابلیت آپدیت شدن براساس استانداردها
- بهره‌برداری بهینه از زمان
- گارانتی و خدمات پس از فروش

واحد تقطیر :

وامد تقطیر به عنوان هسته‌ای اصلی در مینی ریفاینری‌ها شناخته می‌شود. این وامد شامل برج‌های تقطیر، ریبولر، کندانسور، مبدل‌های حرارتی و رفلکس درام می‌باشند. در وامد تقطیر، فرآیند جداسازی مخلوط هیدروکربن‌ها بر اساس نقاط جوش مختلف انجام می‌شود. این فرآیند اساسی برای تولید محصولات نهایی با کیفیت و استاندارد است.

واحد فلر :

وظیفه وامد فلر در مینی ریفاینری این است که با احتراق کنترل شده گازهای تولید شده در فرآیندهای نفت و گاز را به طور کامل سوزانده و از انتشار آلاینده‌ها جلوگیری کند. این وامد به مفضایم فرآیند و محیط زیست کمک میکند.

سیستم آتش نشانی :

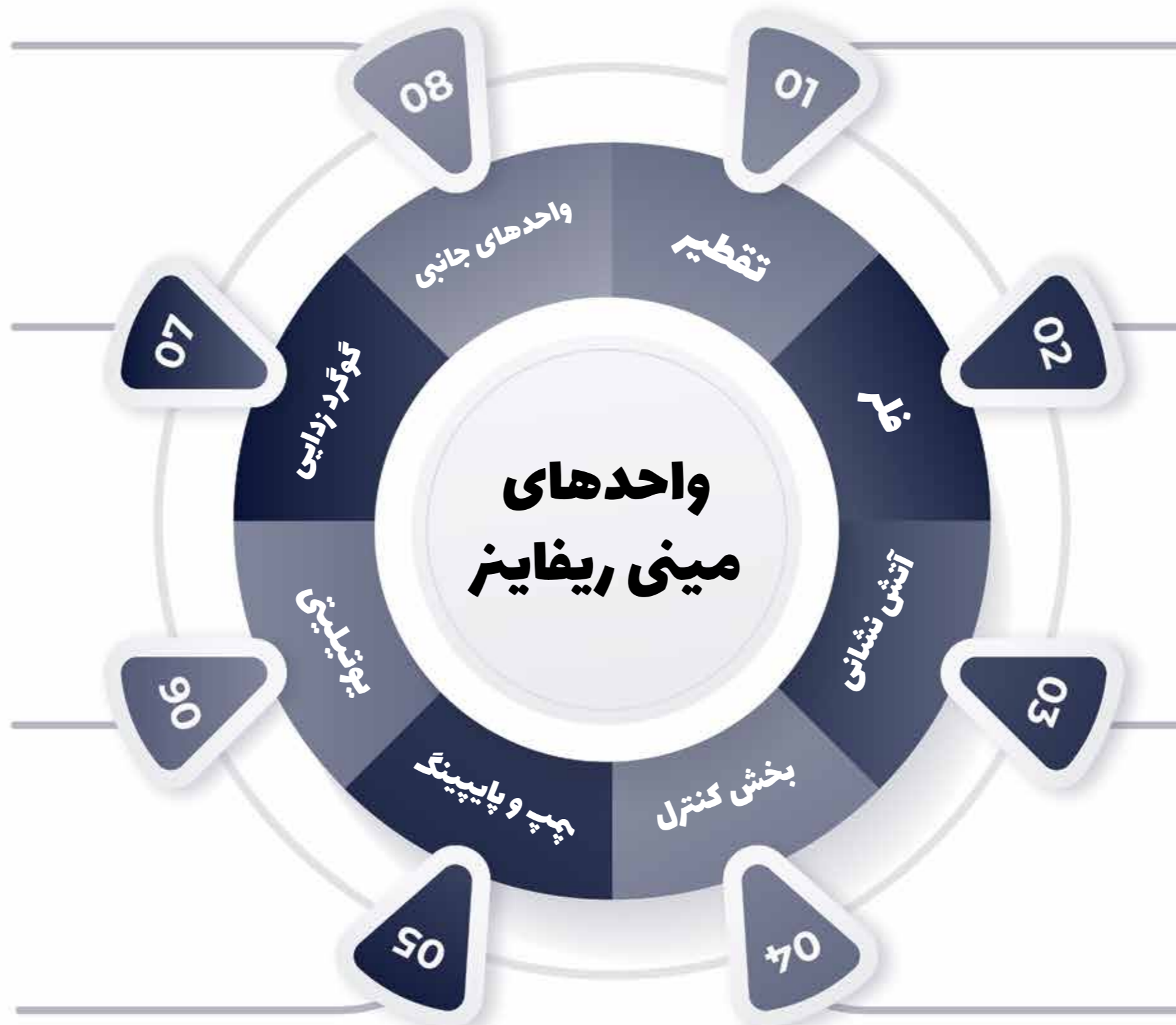
سیستم آتش‌نشانی یکی از بخش‌های حیاتی در مینی ریفاینری است که به منظور شناسایی سریع و کنترل مریق، حفاظت از افراد و تجهیزات و جلوگیری از گسترش مریق به مناطق دیگر اجرا می‌شود.

تجهیزات کنترلی :

تجهیزات کنترلی نقش بسیار حیاتی در مدیریت و کنترل فرآیندها و تجهیزات مختلف مینی ریفاینری ایفا میکنند. این تجهیزات برای اتوماسیون فرآیندها، نظارت بر تجهیزات، و اندازه‌گیری و کنترل پارامترهای مختلف فرآیند به کار می‌روند.

خوراک ها :

نفت فام، به عنوان خوراک اصلی و شناخته شده، از منابع اصلی تولید محصولات با ارزش و کارآمد در پالایشگاه‌ها و مینی ریفاینری‌ها است. در کنار نفت فام، میعانات گازی نیز از خوراکی‌های مطلوب برای این وامدها به شمار می‌رود. این میعانات، به دلیل خلوص بالا و میزان کمتر خوردگی و آسیب در فرآیندهای تقطیر، می‌توانند محصولات با کیفیت بسیار بالا تولید کنند که می‌توانند به بازارهای جهانی صادر شوند.



واحدهای جانبی :

گراکینگ فرایند تبدیل هیدروکربن‌های سنگین به هیدروکربنهای سبک با ارزش است که با استفاده از فناوری‌های شرکت صنعت آفرین سامیار، انجام می‌شود.

واحد گوگرد زدایی :

این وامد با استفاده از تکنولوژی‌های شرکت صنعت آفرین سامیار، میزان گوگرد در محصولات پالایشی را به حداقل ممکن کاهش می‌دهد، که منجر به بهبود کیفیت محصولات نهایی می‌شود.

واحد یوتیلیتی :

وامد یوتیلیتی یکی از بخش‌های حیاتی و چند وظیفه‌ای در مینی ریفاینری است که به منظور تأمین نیازهای مختلف وامدهای فرآیندی و زیرساخت‌های مختلف اجرا می‌شود. این وامد به تأمین انرژی، آب، بخار، گازهای مصرفی و سایر خدمات مربوط به عملیات مینی ریفاینری می‌پردازد.

پمپ و پایپینگ :

این وامد شامل تجهیزاتی مانند پمپ‌ها، پایپینگ، فلنجه‌ها، شیرها و ... است که در انتقال سیالات مختلف نقش دارند. این تجهیزات برای انتقال نفت فام، گاز، آب، و محصولات پالایشی استفاده می‌شوند.

مراحل احداث مینی ریفاینری

۱ مشاوره در رابطه با مراحل امدات و تجهیزات و اقدامات لازم

۲ دریافت طرح توجیهی و ارائه به بانک و سازمان های مربوطه

۳ دریافت مجوزات

۴ فراهم کردن زمین و امکانات لازم

۵ ساخت تجهیزات و آماده سازی مواد اولیه

۶ نصب و راه اندازی

۷ آموزش کارکنان

۸ بهره برداری



۱ درصد هدر رفت
۴ درصد برش روغنی
۷ درصد نفت سفید
۱۲ درصد نفتا
۳۱ درصد گازوئیل
۴۵ درصد مازوت

۷ درصد ملال
۳۵ درصد گازوئیل
۵۷ درصد نفتا
۱ درصد هدر رفت

۵ درصد کک
۷ درصد گاز
۲۳ درصد نفت سفید
۲۵ درصد نفتا
۴۰ درصد گازوئیل



نتایج آنالیز محصولات مینی ریفایزری سامیار

آنالیز نفتا - بنزین خام

روش آزمون	نتیجه	واحد	آنالیز
ASTM D-1298	Max 700	Kg/m ³	دانسیته در ۱۵ درجه سانتیگراد
ASTM D86	Min 35	سانتیگراد	IBP
ASTM D86	Max 60	سانتیگراد	10%
ASTM D86	Min 85	سانتیگراد	50%
ASTM D86	Max 125	سانتیگراد	95%
ASTM D86	Max 150	سانتیگراد	FBP
ASTM D86	Max 1.5	درصد مهمی	باقیمانده
ASTM D86	Max 1	درصد مهمی	اتلاف

تقطیر

آنالیز گازوئیل

روش آزمون	نتیجه	واحد	آنالیز
ASTM D-1298	۸۲۰-۸۶۰	Kg/m ³	دانسیته در ۱۵ درجه سانتیگراد
ASTM D86	۹۰	درصد مهمی	۳۵۷ درجه سانتیگراد
ASTM D93	۳۸۵	سانتیگراد	FBP

تقطیر

آنالیز گک متالوژی

نتیجه	واحد	آنالیز
۰/۲ - ۲۰	میلی متر	سایز
۷۵ - ۹۲	درصد	کربن
۱ - ۱۶	درصد	فاکستر
۱ - ۴/۵	درصد	مواد فرار
۱ - ۲	درصد	رطوبت
۱/۵ - ۴	درصد	گوگرد

آنالیز نفت سفید

روش آزمون	نتیجه	واحد	آنالیز
ASTM D-1298	0.7978	Kg/m ³	دانسیته در ۱۵ درجه سانتیگراد
ASTM D93	42	سانتیگراد	نقطه اشتعال
ASTM D86	150	سانتیگراد	IBP
ASTM D86	157	سانتیگراد	5%
ASTM D86	167	سانتیگراد	10%
ASTM D86	173	سانتیگراد	20%
ASTM D86	175	سانتیگراد	30%
ASTM D86	178	سانتیگراد	40%
ASTM D86	185	سانتیگراد	50%
ASTM D86	193	سانتیگراد	60%
ASTM D86	202	سانتیگراد	70%
ASTM D86	216	سانتیگراد	80%
ASTM D86	230	سانتیگراد	90%
ASTM D86	250	سانتیگراد	95%
ASTM D86	274	سانتیگراد	FBP
ASTM D86	1.2	درصد مهمی	باقیمانده
ASTM D86	0	درصد مهمی	اتلاف

تقطیر



Sanat Afarin
SAMYAR

گالری تصاویر
واحدهای نفتی
سامیار



0913-552-6228
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com

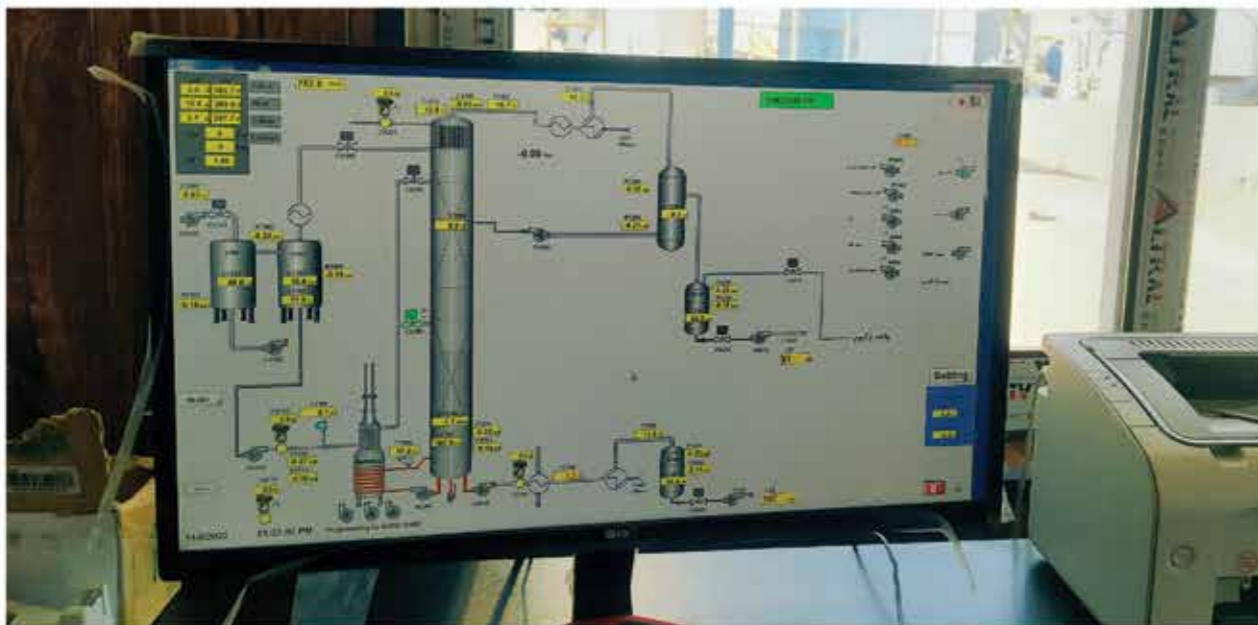


Sanat Afarin
SAMYAR

www.SamyarCo.com

OTE 8
CAMERA







Sanat Afarin
SAMYAR

گالری تصاویر
تجهيزات
ساميار



0913-552-6228
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin
SAMYAR

www.SamyarCo.com





Sanat Afarin
SAMYAR
WWW.SamyarCo.com



03

خدمات سامیار
SAMYAR SERVICE

3 خدمات



خدمات پیش از فروش

حضور مشاوران اختصاصی

۱ شناسایی نیازهای مشتری و ارائه پیشنهادات مهندسی شده

۲ دعوت مشتریان برای بازدید از مجموعه سامیار و معرفی کامل فرایند

۳ با توجه به نیازها و شرایط مشتری تیم سامیار برنامه‌های مالی و تکنولوژی ویژه‌ای را پیشنهاد می‌دهد.

خدمات حین انجام پروژه

همراه با مشاور اختصاصی پروژه

ارائه پیشرفت کار بصورت هفتگی

با توجه به درخواست مشتری قبل از
بارگیری همه اقلام به تایید مشتری
خواهد رسید.

امکان نظارت مشتری بر تمامی مراحل
بارگیری حمل و تخلیه تجهیزات وجود
خواهد داشت.

هماهنگی با مشتری جهت آماده سازی
مقدمات نصب به منظور و راه اندازی در
زمان کوتاه تر

آماده سازی مدارک مهندسی از جمله
جانمایی نقشه فونداسیون و استراکچر
همچنین نقشه مونتاژ تجهیزات و تحویل
آن به مشتری به منظور سهولت در نصب

خدمات پس از فروش

همراه با مشاور و مهندس پس از فروش

۱.

مهندسان شرکت سامیار تمامی مراحل
نصب و راه اندازی را پشتیبانی می کنند.

۲.

آموزش مرفه ای و تفصیلی به نیروهای
کارفرما ارائه خواهد شد.

۳.

ادامه ارتباط با مشتری به منظور اطلاع
از شرایط تجهیزات و رفع فظاهای احتمالی

۴.

ارائه فایل های مرتبط با بهره برداری
بهینه از سیستم، فایل های مربوط به
نگهداری از سیستم و به روز رسانی تجهیزات
بر اساس دانش جدید به منظور مفظ قدرت
رقابت مشتری

۵.

تامین قطعات یدکی با کیفیت به
منظور کارکرد دائمی فظ تولید



مکانیزم خدمات



سیستم پاسفگویی یک روزه: کنترل و عیب‌یابی ظرف ۲۴ ساعت تکمیل می‌شود.



سیستم تضمین تامین قطعات: تمویل در کوتاه‌ترین زمان



سامانه پاسفگویی یک روزه: پرسنل خدماتی پس از درخواست مشتری، ظرف مدت یک روز با مشتری تماس خواهند گرفت.



سیستم نظارت پروژه: پروژه تمت نظر مدیر پروژه خواهد بود. همچنین منابع مادی، منابع مالی، راهنمایی‌های فنی و تامین لوازم جانبی خدمات را ارائه می‌دهند.

روش مدیریت خدمات



خدمات ویژه



آموزش و آشنایی پرسنل با فرآیند



پیگیری و بازرسی از پروژه بصورت منظم



راهنمایی برای ارتقاء فرایند



دعوت از مشتریان برای کنفرانس‌ها و سمینار



04

درگاه‌های ارتباطی

CONTACT US



Sanat Afarin
SAMYAR
WWW.SamyarCo.com

📍 دفتر مرکزی: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، ساقتمان ابوریحان، وامد ۲۳۱

📍 وامد تحقیق و توسعه: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، مجتمع کارگاهی تلاش

📍 مجموعه سافت و تولید: تهران، شهرک صنعتی چهاردانگه، شهرک صنعتی سهند
سهند ۹، فرعی دوم شمالی پلاک ۸۳۸/۱



0913-552-6228
021-91304939



info@samyarco.com

