

Sanat Afarin  
**SAMYAR**



# شرکت صنعت آفرین سامیار

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



0913-552-6228  
021-91304939



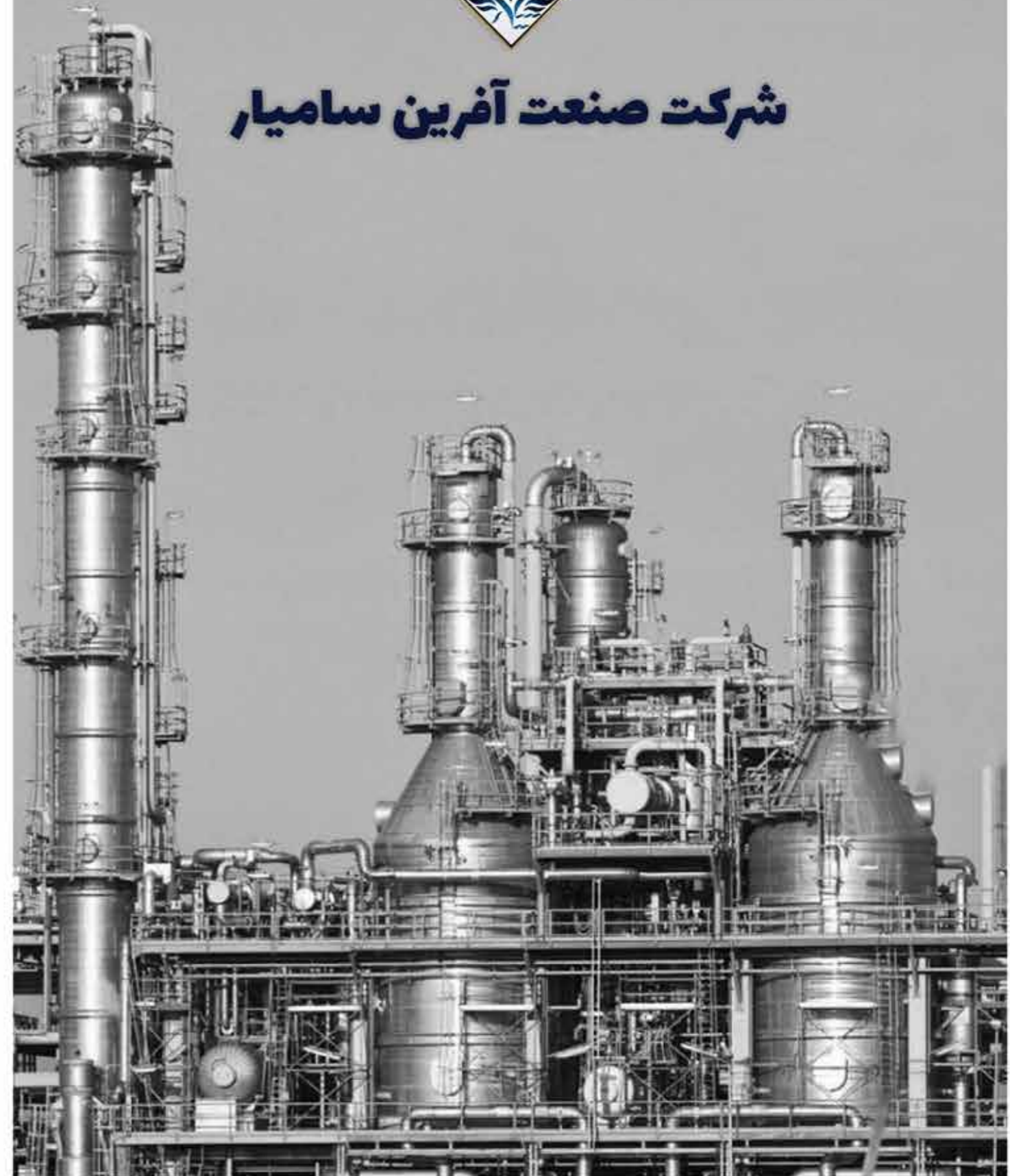
info@samyarco.com



راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



## شرکت صنعت آفرین سامیار



### فهرست مطالب

معرفی سامیار

01

متیل استات

02

خدمات

03

درگاه‌های ارتباطی

04



01

معرفی شرکت  
ABOUT US





## شرکت دانش بنیان صنعت آفرین سامیار

هدف سامیار به پیش راندن صنایع شیمیایی با راه مل‌هایی مانند کاهش هزینه‌های ثابت و هزینه سرانه تولید محصول کارخانه‌های شیمیایی و نیز ایجاد قدرت رقابت برای فعالان این عرصه است ما معتقدیم افزایش استانداردهای زندگی برای جمعیت در مال رشد جهانی تقاضا برای مواد شیمیایی را افزایش خواهد داد در نتیجه نیاز به کارخانه‌های قابل رقابت افزایش خواهد یافت در برابر این نیاز شرکت ما راه‌م‌هایی استراتژیک پیش‌رو را دنبال میکند.

### ◀ کاهش سرمایه گذاری اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی

کاهش سرمایه اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی به وسیله دانش‌های فنی مدرن طراحی فرایند بهینه و بهینه‌سازی تجهیزات و غیره

### ◀ کاهش هزینه‌های تولید

کاهش هزینه‌های تولید از طریق تکمیل زنجیره تولید مکانیابی بهینه پروژه کاهش هزینه‌های انرژی از طریق سیستم های بهینه و ...



**شرکت سامیار** در موزهی سافت تجهیزات صنایع شیمیایی از جمله برجهای تقطیر بهینه، انواع مبدل‌های حرارتی بر اساس اسناد شرکت‌های **شل** و **توتال**، انواع راکتور و فرمانتور، کوره‌های روغن داغ و انواع اسپری درایر و نیز ارائه‌ی لایسنس، طراحی و بهینه‌سازی فرایند و راه‌اندازی واحدهای پالایشی و پتروپالایشی (نفت خام، پالایش میعانات گازی، واحدهای گوگرد زدایی و...)، واحدهای تولید ملال (اتانول، استرها، متیلال و...) فعالیت دارد.

### مجوزات و گواهینامه‌ها







1402

- تاسیس شعبه تهران
- اخذ مجوز فناوری در حوزه صنایع شیمیایی و هیدروکربنی
- ارائه خدمات برون مرزی با طراحی واحدهای نفتی در کشور عراق و امارات
- امداد کارخانه فرآوری مازوت و تولید مازوت کم گوگرد برای مجموعه سامیار

1401

- توسعه دانش گوگرد زدایی از ترکیبات نفتی
- توسعه دانش و امد کرکینگ مازوت
- ورود به صنعت سافت کاتالیست با توسعه گوگردزدایی
- تکمیل زنجیره تولید ملال زیستی اتانول از غلات با امداد و امد تولید دکستروز

1400

- اخذ پروانه فنی و مهندسی در زمینه صنایع شیمیایی و نفتی
- اخذ پروانه تحقیق و توسعه
- تکمیل زنجیره تولید ملال زیستی اتانول از غلات با امداد و امد تولید دکستروز

1399

- تاسیس برند سامیار
- تحقیق و توسعه در حوزه فرآوری پسماندهای نفتی
- ورود به صنعت ملالهای زیستی با امداد و امد تولید اتانول(سوفت سبز)

1398

- توسعه سبد محصولات در حوزه هیدروکربنها با امداد پیلو تصفیه (وغن مستعمل و و امد بازیابی ملال)

1397

- ورود به صنعت تولید ملال با امداد پیلوت استرها(اتیل استات، متیل استات، بوتیل استات)
- توسعه خدمات پالایشی

1396

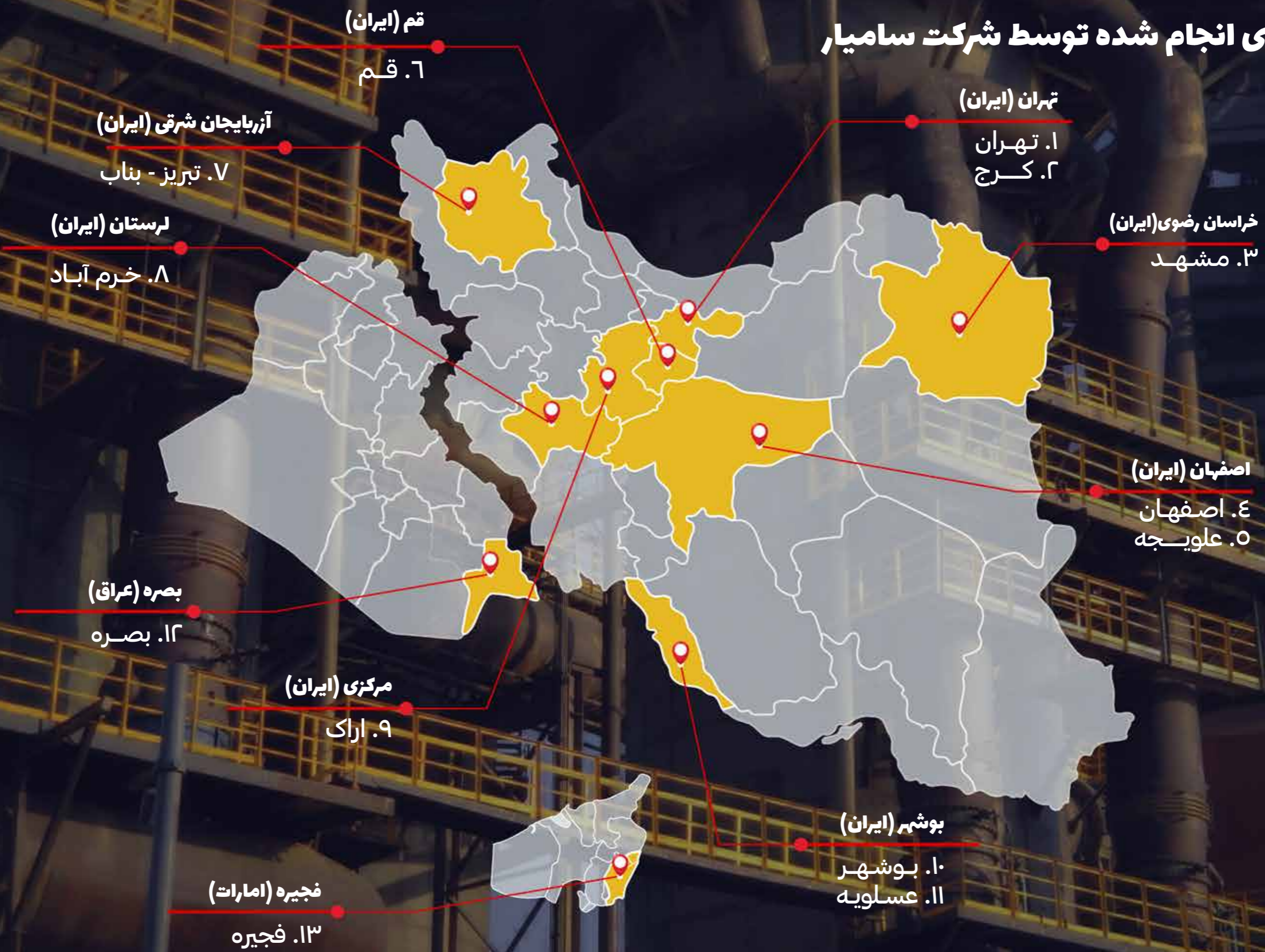
- ورود به صنعت پالایش
- طراحی و سافت و امد تولید ملال ۴۰۲ از نفت سفید

1395

- تشکیل تیم فنی و مهندسی
- طراحی تجهیزات



# پروژه‌های انجام شده توسط شرکت سامیار







02

متیل استات

METHYL ACETATE



# METHYL ACETATE

CRAFTED WITH PRECISION

Methyl acetate, a potent solvent with favorable physical properties such as a low boiling point and high solubility characteristics, is widely used in various industries, including coloring, coating, perfumery, and pharmaceuticals. Methyl acetate serves as a fundamental substance in many industrial processes due to these features. Its extensive utilization spans across different industrial sectors and various manufacturing processes.

# خط تولید متیل استات

عملکرد با کیفیت و اجرا سیستماتیک

متیل استات، یک حلال قوی با ویژگی‌های فیزیکی مناسب مانند نقطه جوش پایین و خواص حلالیتی بالا است. با استفاده گسترده در صنایع مختلف از جمله رنگ‌سازی، پوشش‌دهی، عطرسازی و صنایع دارویی، متیل استات به عنوان یک ماده پایه بسیار مورد استفاده قرار می‌گیرد. این ویژگی‌ها سبب شده از این محصول در صنایع مختلف و در فرآیندهای مختلف صنعتی را مورد استفاده قرار گیرد.







## فرآیند تولید متیل استات



### تجهیزات خط تولید متیل استات سامیار

- تجهیزات خط تولید متیل استات سامیار
- راکتورهای واکنش
- مبدل‌های حرارتی
- برج تقطیر
- ابزار دقیق
- پمپ و پایپینگ
- یوتیلیتی مورد نیاز (شامل بخار آب و کولینگ تاور)

1

**استر سازی:** مرحله ی اول واکنش متیل و استیک اسید است که در راکتور و در حضور کاتالیست و تحت دما و شرایط خاص انجام می‌گیرد.

2

**تقطیر و خالص سازی:** در این مرحله، محصول مرحله ی قبل، جهت خالص سازی وارد برج تقطیر شده و سپس، متیل استات خالص به عنوان محصول نهایی خارج می‌شود.





## مزایای خط تولید متیل استات طراحی شده توسط سامیار

D

### حفظ پایداری و پیوستگی عملکرد

با انجام نگهداری منظم و تعمیرات پیشگیرانه، خط تولید متیل استات سامیار از پایداری و پیوستگی تجهیزات اطمینان حاصل می‌کند. استفاده از تکنولوژی‌های پیشرفته برای مانیتورینگ و کنترل بهتر فرآیند تولید، به شما این امکان را می‌دهد که به طور مداوم کیفیت و کارایی خط تولید را بهبود ببخشید.

C

### بهینه‌سازی فرآیند و کاهش ضایعات

با ارائه فرآیندهای بهینه‌سازی شده و کنترل دقیق پارامترهای فرآیند، خط تولید متیل استات سامیار به شما این امکان را می‌دهد که کیفیت محصولات را به حداکثر برسانید و همچنین ضایعات را کاهش دهید.

B

### تجهیزات بدون نشت و کیفیت بالا

تجهیزاتی که در خط تولید متیل استات سامیار استفاده می‌شود بر اساس استانداردهای بین‌المللی طراحی و ساخته شده‌اند. این تجهیزات بدون نشت هستند و از مواد با کیفیت بالا استفاده می‌کنند که اطمینان از کیفیت بالا و عملکرد بینقص فرآیند تولید را فراهم می‌کنند.

A

### افزایش بازدهی و بهره‌وری

با بهینه‌سازی فرآیندها و استفاده از فناوری‌های نوین، خط تولید متیل استات سامیار به شما این امکان را می‌دهد که بازدهی خط تولید خود را افزایش دهید. این بهره‌وری بالاتر منجر به کاهش هزینه‌ها و افزایش سودآوری می‌شود.





Sanat Afarin  
**SAMYAR**

گالری تصاویر  
واحد های حلالی  
**سامیار**



0913-552-6228  
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin  
**SAMYAR**

www.SamyarCo.com





SAMYAR CO



SAMYAR CO









SAMYAR CO



SAMYAR CO





گالری تصاویر  
تجهيزات  
**ساميار**



0913-552-6228  
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin  
**SAMYAR**

WWW.SamyarCo.com











Sanat Afarin  
**SAMYAR**  
WWW.SamyarCo.com



03

**خدمات سامیار**  
SAMYAR SERVICE



# 3 خدمات



## خدمات پیش از فروش

حضور مشاوران اختصاصی

۱ شناسایی نیازهای مشتری و ارائه پیشنهادات مهندسی شده

۲ دعوت مشتریان برای بازدید از مجموعه سامیار و معرفی کامل فرایند

۳ با توجه به نیازها و شرایط مشتری تیم سامیار برنامه‌های مالی و تکنولوژی ویژه‌ای را پیشنهاد می‌دهد.



# خدمات حین انجام پروژه

همراه با مشاور اختصاصی پروژه

ارائه پیشرفت کار بصورت هفتگی

با توجه به درخواست مشتری قبل از  
بارگیری همه اقلام به تایید مشتری  
خواهد رسید.

امکان نظارت مشتری بر تمامی مراحل  
بارگیری حمل و تخلیه تجهیزات وجود  
خواهد داشت.

هماهنگی با مشتری جهت آماده سازی  
مقدمات نصب به منظور و راه اندازی در  
زمان کوتاه تر

آماده سازی مدارک مهندسی از جمله  
جانمایی نقشه فونداسیون و استراکچر  
همچنین نقشه مونتاژ تجهیزات و تحویل  
آن به مشتری به منظور سهولت در نصب

## خدمات پس از فروش

همراه با مشاور و مهندس پس از فروش

۱.

مهندسان شرکت سامیار تمامی مراحل  
نصب و راه اندازی را پشتیبانی می کنند.

۲.

آموزش مرفه ای و تفصیلی به نیروهای  
کارفرما ارائه خواهد شد.

۳.

ادامه ارتباط با مشتری به منظور اطلاع  
از شرایط تجهیزات و رفع فظاهای احتمالی

۴.

ارائه فایل های مرتبط با بهره برداری  
بهینه از سیستم، فایل های مربوط به  
نگهداری از سیستم و به روز رسانی تجهیزات  
بر اساس دانش جدید به منظور مفظ قدرت  
رقابت مشتری

۵.

تامین قطعات یدکی با کیفیت به  
منظور کارکرد دائمی فظ تولید





## مکانیزم خدمات



سیستم پاسفگویی یک روزه: کنترل و عیب‌یابی ظرف ۲۴ ساعت تکمیل می‌شود.



سیستم تضمین تامین قطعات: تمویل در کوتاه‌ترین زمان



سامانه پاسفگویی یک روزه: پرسنل خدماتی پس از درخواست مشتری، ظرف مدت یک روز با مشتری تماس خواهند گرفت.



سیستم نظارت پروژه: پروژه تمت نظر مدیر پروژه خواهد بود. همچنین منابع مادی، منابع مالی، راهنمایی‌های فنی و تامین لوازم جانبی خدمات را ارائه می‌دهند.

## روش مدیریت خدمات



## خدمات ویژه



آموزش و آشنایی پرسنل با فرآیند



پیگیری و بازرسی از پروژه بصورت منظم



راهنمایی برای ارتقاء فرایند



دعوت از مشتریان برای کنفرانس‌ها و سمینار





04

درگاه‌های ارتباطی

CONTACT US





Sanat Afarin  
**SAMYAR**  
WWW.SamyarCo.com

📍 دفتر مرکزی: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، ساقتمان ابوریحان، وامد ۲۳۱

📍 وامد تحقیق و توسعه: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، مجتمع کارگاهی تلاش

📍 مجموعه سافت و تولید: تهران، شهرک صنعتی چهاردانگه، شهرک صنعتی سهند  
سهند ۹، فرعی دوم شمالی پلاک ۸۳۸/۱



0913-552-6228  
021-91304939



info@samyarco.com

