

Sanat Afarin
SAMYAR



شرکت صنعت آفرین سامیار

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



0913-552-6228
021-91304939

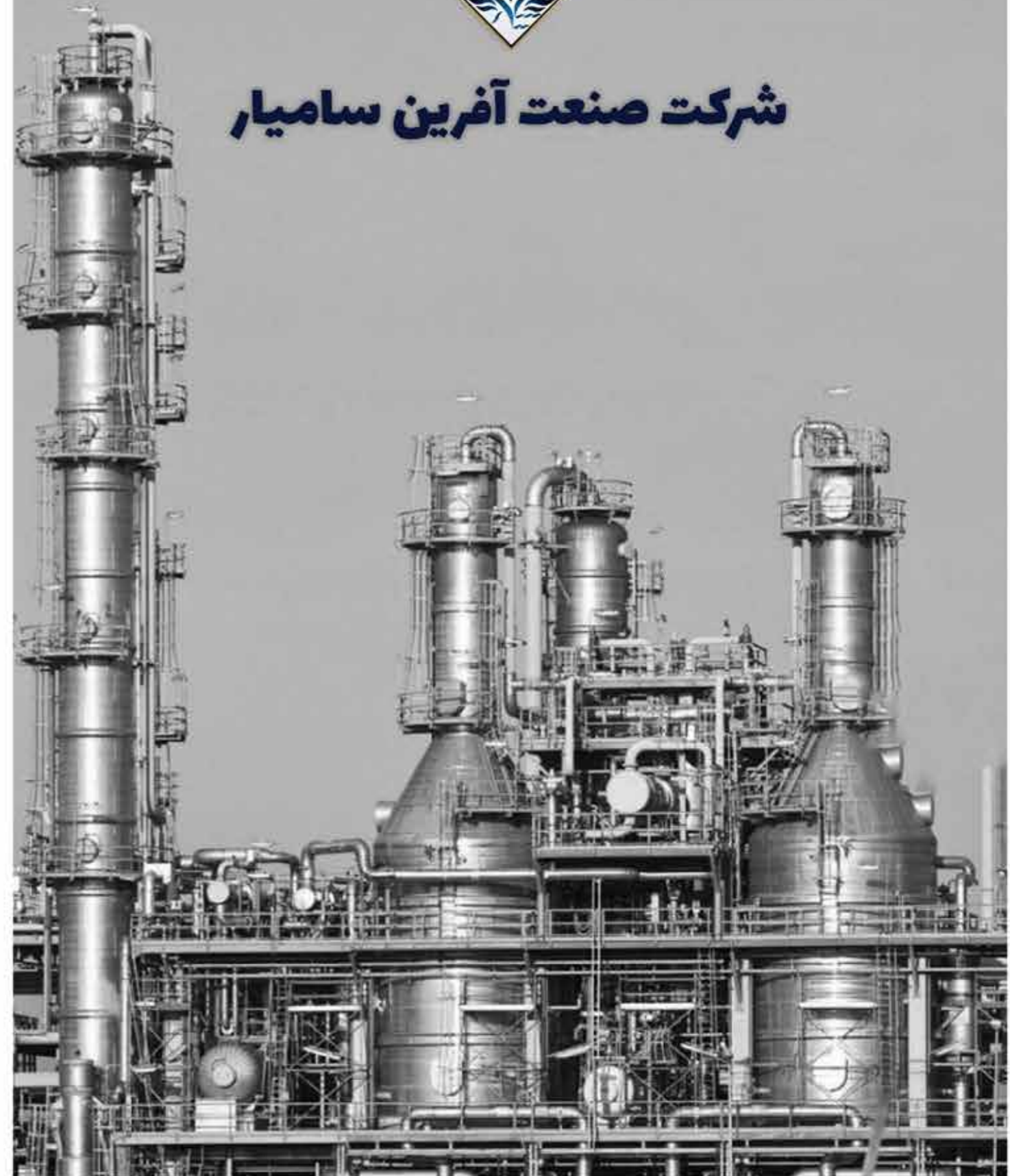


info@samyarco.com

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



شرکت صنعت آفرین سامیار



فهرست مطالب

معرفی سامیار

01

اتیل استات

02

خدمات

03

درگاه‌های ارتباطی

04



01

معرفی شرکت
ABOUT US



شرکت دانش بنیان صنعت آفرین سامیار

هدف سامیار به پیش راندن صنایع شیمیایی با راه مل‌هایی مانند کاهش هزینه‌های ثابت و هزینه سرانه تولید محصولات کارخانه‌های شیمیایی و نیز ایجاد قدرت رقابت برای فعالان این عرصه است ما معتقدیم افزایش استانداردهای زندگی برای جمعیت در مال رشد جهانی تقاضا برای مواد شیمیایی را افزایش خواهد داد در نتیجه نیاز به کارخانه‌های قابل رقابت افزایش خواهد یافت در برابر این نیاز شرکت ما راه‌م‌هایی استراتژیک پیش‌رو را دنبال میکند.

◀ کاهش سرمایه گذاری اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی

کاهش سرمایه اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی به وسیله دانش‌های فنی مدرن طراحی فرایند بهینه و بهینه‌سازی تجهیزات و غیره

◀ کاهش هزینه‌های تولید

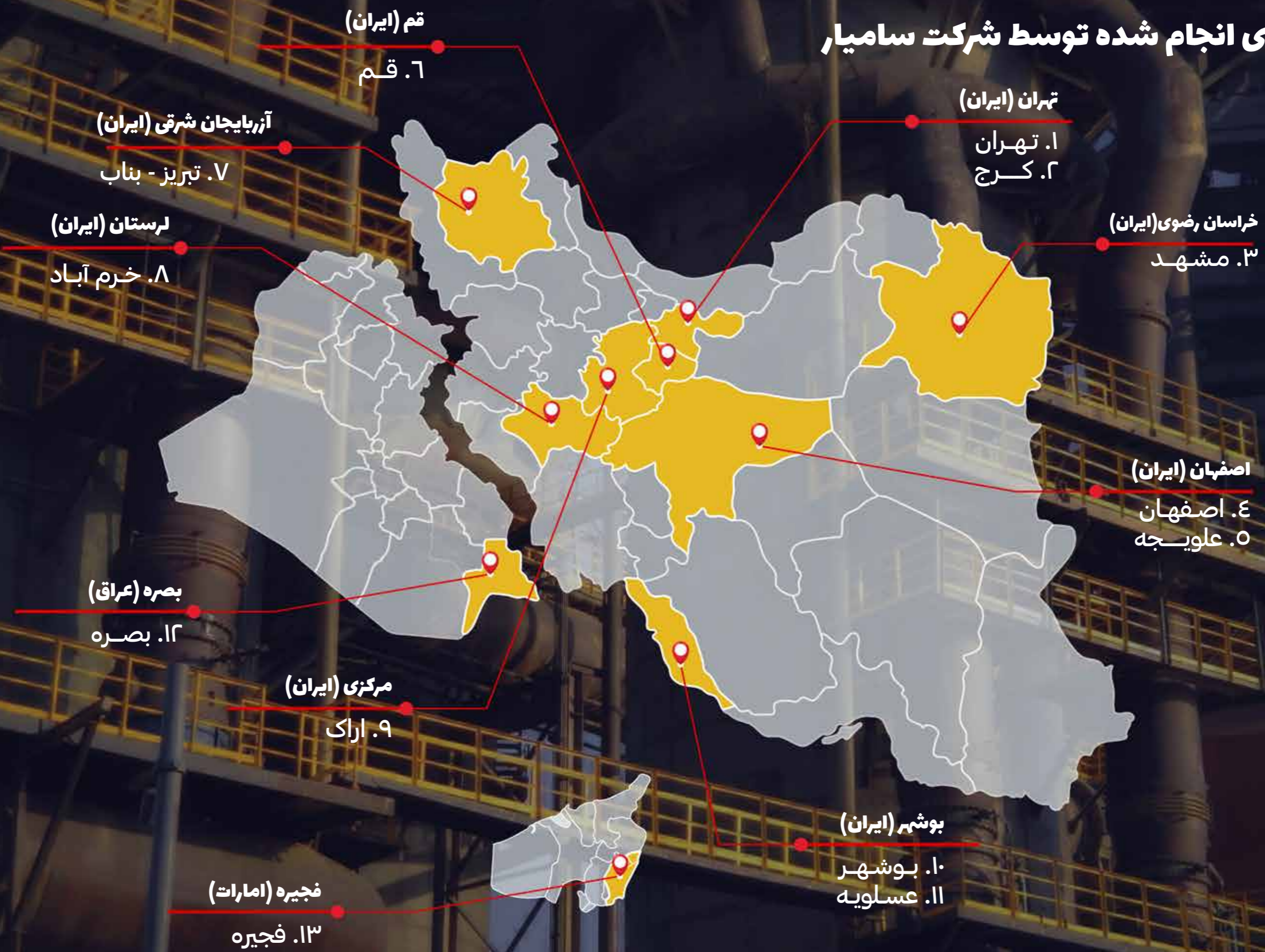
کاهش هزینه‌های تولید از طریق تکمیل زنجیره تولید مکانیابی بهینه پروژه کاهش هزینه‌های انرژی از طریق سیستم های بهینه و ...

شرکت سامیار در موزهی سافت تجهیزات صنایع شیمیایی از جمله برجهای تقطیر بهینه، انواع مبدل‌های حرارتی بر اساس اسناد شرکت‌های **شل** و **توتال**، انواع راکتور و فرمانتور، کوره‌های روغن داغ و انواع اسپری درایر و نیز ارائه‌ی لایسنس، طراحی و بهینه‌سازی فرایند و راه‌اندازی واحدهای پالایشی و پتروپالایشی (نفت خام، پالایش میعانات گازی، واحدهای گوگرد زدایی و...)، واحدهای تولید ملال (اتانول، استرها، متیلال و...) فعالیت دارد.

مجوزات و گواهینامه‌ها



پروژه‌های انجام شده توسط شرکت سامیار





02

اتیل استات
ETHYL ACETATE

ETHYL ACETATE CUTTING-EDGE TECHNOLOGY

In the field of technology and industry, setting up an ethyl acetate production line presents an exceptional and appealing opportunity for businesses. This versatile chemical compound finds applications in various industries, including petrochemicals, colorants, and chemical manufacturing. It enables the creation of high added value and facilitates business expansion.

خط تولید اتیل استات فناوری پیشرفته با تجهیزات مدرن

در حوزه فناوری و صنعت، راه اندازی خط تولید اتیل استات به عنوان یک فرصت استثنایی و جذاب برای کسب و کارها پدیدار است. این ترکیب شیمیایی پرکاربرد، که در صنایع مختلف از جمله صنایع پتروشیمی، رنگ سازی، و تولید مواد شیمیایی مورد استفاده قرار می گیرد، امکان ایجاد ارزش افزوده بالا و توسعه کسب و کارها را فراهم می آورد. شرکت سامیار در زمینه ی طراحی، ساخت و راه اندازی خط تولید صنایع شیمیایی و نفتی یکی از پیشگامان در این حوزه است که توانسته با بهره گیری از جدید ترین متد و تکنولوژی ها، تجهیزات و خطوط تولیدی با بالاترین بهره وری و مطابق با استانداردهای روز دنیا ارائه دهد. در ادامه به بررسی بیشتر این خط تولید میپردازیم.



Sanat Afarin
SAMYAR



0913-552-6228
021-91304939



www.SamyarCo.com



info@samyarco.com

شرکت صنعت آفرین

سامیار



مزایای راه اندازی خط تولید اتیل استات

مواد اولیه مورد نیاز برای یک تن اتیل استات

استیک اسید

۱/۳۶ تن در روز
بیشتر از ۹۹/۵ درصد

اتانول

۱/۱۳ تن در روز
بیشتر از ۹۵ درصد

دبی
غلظت



استفاده گسترده از مواد پلاستیکی و رنگها در صنایع مختلف، باعث ایجاد یک بازار بسیار بزرگ برای اتیل استات شده است. این واقعیت، فرصت بی نظیری را برای شروع یک کسب و کار پرسود و پایدار فراهم می آورد.

استفاده از مواد اولیه ارزان و بهره‌وری بالا در تولید اتیل استات، این امکان را به شما می‌دهد که با سرمایه‌گذاری بهینه و بهره‌گیری از تجهیزات پیشرفته، به سرعت به سودآوری و بازده مطلوب دست یابید.



Ethyl acetate

Laboratory USP Reagent

C₄H₈O₂
M= 88.10 g/mol
1lit= 0.90 g/cm³

Specification

Assay	99.0 – 100.5	%
Description	Conforms	
Solubility	Conforms	
Specific gravity	0.894 – 0.898	g/cm ³
Identification	Conforms	
Acidity	≤ 0.1	%
Readily carbonizable sub.	Conforms	
Limit of methyl compounds	Conforms	
Limit of nonvolatile residue	≤ 0.002	%
Water	≤ 0.1	%

Product Code: 1.1130.

Technical Information

Formula:	C ₄ H ₈ O ₂
Chemical formula:	CH ₃ COOC ₂ H ₅
Density:	0.90 g/cm ³ (20 °C)
Molar mass:	88.11 g/mol
CAS number:	141-78-6
EC index number:	607-022-00-5
HS code:	29153100
EC number:	205-500-4
Storage (temperature):	Without limitations
SDS:	available
RTECS:	AH5425000
R phrase:	R 11-36-66-67
S phrase:	S 9-16-26-33
Odour:	fruit-like
Form:	liquid
Color:	colourless
Explosion limit:	2.1 - 11.5 Vol %
Ignition temperature:	460 °C (DIN 51794)
Solubility in water:	85.3 g/l (20 °C)
Solubility in ethanol:	soluble
Flash point:	-4 °C c.c., (DIN 51794)
Boiling point:	77 °C
Melting point:	-83 °C
Vapour pressure:	97 hPa (20 °C)
Viscosity dynamical:	0.44 mPa*s (20 °C)
Saturation concentration (air):	336 g/m ³ (20 °C)



اتیل استات در صنایع مختلف از جمله پلاستیک، رنگ، رزین، فوراک دام و صنایع الکل استفاده می‌شود. این ویژگی چندگانه آن را به یک ماده میانی برای تولید محصولات متنوع تبدیل کرده است. به این ترتیب شما می‌توانید با وارد شدن به این بازارها، رشد و گسترش قابل توجهی را تجربه کنید.

استفاده از فناوری‌های پیشرفته و فرآیندهای تولید مدرن، به شما امکان می‌دهد تا اتیل استات با کیفیت بالا و به استانداردهای بین‌المللی را تولید کنید. این امر، علاوه بر جلب اعتماد مشتریان، به ارتقاء شناخت برند و افزایش سطح فروش شما کمک می‌کند.



Glass Bottles		Plastic Bottles		Plastic Gallon	
1	Liter	1	Liter	5	Liter
2.5	Liter	2.5	Liter	10	Liter
				20	Liter



تجهیزات خط تولید اتیل استات

راکتورها: رآکتورها به عنوان بخش اساسی و میاتی در خط تولید اتیل استات، برای انجام واکنش‌های شیمیایی مورد نیاز به کار می‌روند. طراحی دقیق و کنترل دما و فشار در این رآکتورها از اهمیت بسیاری برخوردار است تا فرآیند تولید با دقت و کیفیت بالا صورت گیرد.

تجهیزات تقطیر: تجهیزات تقطیر در خط تولید اتیل استات برای جداسازی و استخراج اتیل استات از مخلوط‌های دیگر در فرآیند تولید بسیار میاتی هستند. این تجهیزات با دقت و کارایی بالا، انجام این فرآیند را به بهترین شکل ممکن فراهم می‌آورند.

سیستم‌های کنترل و نظارت: سیستم‌های کنترل اتوماتیک در خط تولید اتیل استات، برای مدیریت دقیق و کاهش فضاها در فرآیندهای تولید اساسی هستند. این سیستم‌ها با استفاده از فناوری‌های پیشرفته، اطمینان از انجام فرآیندها به صورت بهینه و با کیفیت بالا را فراهم می‌آورند.

تجهیزات انتقال مواد: تجهیزات پمپ‌ها در خط تولید اتیل استات برای انتقال مواد اولیه و نهایی بین مراحل مختلف فرآیند تولید استفاده می‌شوند. این تجهیزات با کارایی و قابلیت اطمینان، انتقال مواد را به بهترین شکل ممکن انجام می‌دهند، که این امر به بهره‌وری و کارایی کلی خط تولید کمک می‌کند.

مزایای خط تولید اتیل استات طراحی شده توسط سامیار

بهره‌وری بالا و بهینه‌سازی فرآیندها: خط تولید اتیل استات سامیار با بهره‌وری بالا و بهینه‌سازی دقیق فرآیندها، امکان بهره‌برداری بهینه از مواد اولیه را فراهم می‌آورد. این بهره‌وری بالا، هزینه‌های تولید را کاهش می‌دهد و سبب افزایش سودآوری کسب و کار می‌شود.

کنترل دقیق و کیفیت بالای محصولات: استفاده از فناوری‌های پیشرفته در خط تولید، امکان کنترل دقیق و صمیم فرآیندهای تولید را فراهم می‌آورد. این امر به تولید محصولات با کیفیت بالا و خلوص بالا منجر می‌شود که اعتماد مشتریان را به برند شما افزایش می‌دهد.

کاهش هزینه‌های تولید و افزایش سودآوری: با بهره‌گیری از تجهیزات پیشرفته و بهینه‌سازی فرآیندها، خط تولید اتیل استات سامیار به شما این امکان را می‌دهد که هزینه‌های تولید را به حداقل برسانید و سودآوری کسب و کار خود را افزایش دهید.

ارتقاء توانایی رقابتی: محصولات با کیفیت و بازده بالا تولیدی توسط خط تولید سامیار، شما را قادر می‌سازد تا با رقبای در بازار رقابت کنید و جایگاه قویتری در صنعت به دست آورید.

پشتیبانی فنی و خدمات پس از فروش: سامیار به عنوان یکی از پیشگامان در ارائه خدمات پس از فروش، به شما اطمینان می‌دهد که خط تولید شما همواره به بهترین شکل عمل می‌کند و در صورت نیاز به هر گونه تعمیر و نگهداری، متعهد به ارائه خدمات پس از فروش است.



۴

بسته بندی و توزیع

در مرحله نهایی، محصول بسته‌بندی شده و برای توزیع به مشتریان ارسال می‌شود. این بخش نیز از اهمیت زیادی برخوردار است زیرا از حفظ کیفیت و ایمنی محصول در طول حمل و نقل مراقبت می‌نماید.

۳

فرآیند تصفیه

با استفاده از فرآیندهای تصفیه، اتیل استات از آلودگی‌ها و مواد غیرمطلوب جدا می‌شود. این مرحله از اهمیت بسیاری برخوردار است زیرا کیفیت نهایی محصول را تضمین می‌کند.

۲

تقطیر

در مرحله تقطیر، محصولات تولیدی توسط تجهیزات تقطیر جدا می‌شوند تا اتیل استات با خلوص بالا به دست آید. این فرآیند با دقت بالا و بهره‌گیری از تکنولوژی‌های پیشرفته صورت می‌پذیرد.

۱

واکنش استریفیکاسیون

اتیلن به همراه استاتیک اسید و کاتالیزورهای مناسب واکنش می‌دهد، که به تولید اتیل استات منجر می‌شود. این واکنش اساسی در تولید اتیل استات می‌باشد و نیازمند شرایط دقیق دما و فشار بوده تا به بهترین شکل اجرا گردد.

فرآیند تولید اتیل استات سامیار



Sanat Afarin
SAMYAR

گالری تصاویر
واحد های حلالی
سامیار



0913-552-6228
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin
SAMYAR

www.SamyarCo.com



SAMYAR CO



SAMYAR CO





SAMYAR CO



SAMYAR CO



Sanat Afarin
SAMYAR

گالری تصاویر
تجهيزات
ساميار



0913-552-6228
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin
SAMYAR

www.SamyarCo.com





Sanat Afarin
SAMYAR
WWW.SamyarCo.com



03

خدمات سامیار
SAMYAR SERVICE

3 خدمات



خدمات پیش از فروش

حضور مشاوران اختصاصی

۱ شناسایی نیازهای مشتری و ارائه پیشنهادات مهندسی شده

۲ دعوت مشتریان برای بازدید از مجموعه سامیار و معرفی کامل فرایند

۳ با توجه به نیازها و شرایط مشتری تیم سامیار برنامه‌های مالی و تکنولوژی ویژه‌ای را پیشنهاد می‌دهد.

خدمات حین انجام پروژه

همراه با مشاور اختصاصی پروژه

ارائه پیشرفت کار بصورت هفتگی

با توجه به درخواست مشتری قبل از
بارگیری همه اقلام به تایید مشتری
خواهد رسید.

امکان نظارت مشتری بر تمامی مراحل
بارگیری حمل و تخلیه تجهیزات وجود
خواهد داشت.

هماهنگی با مشتری جهت آماده سازی
مقدمات نصب به منظور و راه اندازی در
زمان کوتاه تر

آماده سازی مدارک مهندسی از جمله
جانمایی نقشه فونداسیون و استراکچر
همچنین نقشه مونتاژ تجهیزات و تحویل
آن به مشتری به منظور سهولت در نصب

خدمات پس از فروش

همراه با مشاور و مهندس پس از فروش

۱.

مهندسان شرکت سامیار تمامی مراحل
نصب و راه اندازی را پشتیبانی می کنند.

۲.

آموزش مرفه ای و تفصیلی به نیروهای
کارفرما ارائه خواهد شد.

۳.

ادامه ارتباط با مشتری به منظور اطلاع
از شرایط تجهیزات و رفع فظاهای احتمالی

۴.

ارائه فایل های مرتبط با بهره برداری
بهینه از سیستم، فایل های مربوط به
نگهداری از سیستم و به روز رسانی تجهیزات
بر اساس دانش جدید به منظور مفظ قدرت
رقابت مشتری

۵.

تامین قطعات یدکی با کیفیت به
منظور کارکرد دائمی فظ تولید



مکانیزم خدمات



سیستم پاسفگویی یک روزه: کنترل و عیب‌یابی ظرف ۲۴ ساعت تکمیل می‌شود.



سیستم تضمین تامین قطعات: تمویل در کوتاه‌ترین زمان



سامانه پاسفگویی یک روزه: پرسنل خدماتی پس از درخواست مشتری، ظرف مدت یک روز با مشتری تماس خواهند گرفت.



سیستم نظارت پروژه: پروژه تمت نظر مدیر پروژه خواهد بود. همچنین منابع مادی، منابع مالی، راهنمایی‌های فنی و تامین لوازم جانبی خدمات را ارائه می‌دهند.

روش مدیریت خدمات



خدمات ویژه



آموزش و آشنایی پرسنل با فرآیند



پیگیری و بازرسی از پروژه بصورت منظم



راهنمایی برای ارتقاء فرایند



دعوت از مشتریان برای کنفرانس‌ها و سمینار



04

درگاه‌های ارتباطی

CONTACT US



Sanat Afarin
SAMYAR
WWW.SamyarCo.com

📍 دفتر مرکزی: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، سافتمان ابوریحان، وامد ۲۳۱

📍 وامد تحقیق و توسعه: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، مجتمع کارگاهی تلاش

📍 مجموعه سافت و تولید: تهران، شهرک صنعتی چهاردانگه، شهرک صنعتی سهند
سهند ۹، فرعی دوم شمالی پلاک ۸۳۸/۱



0913-552-6228
021-91304939



info@samyarco.com

