

Sanat Afarin  
**SAMYAR**



# شرکت صنعت آفرین سامیار

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



0913-552-6228  
021-91304939

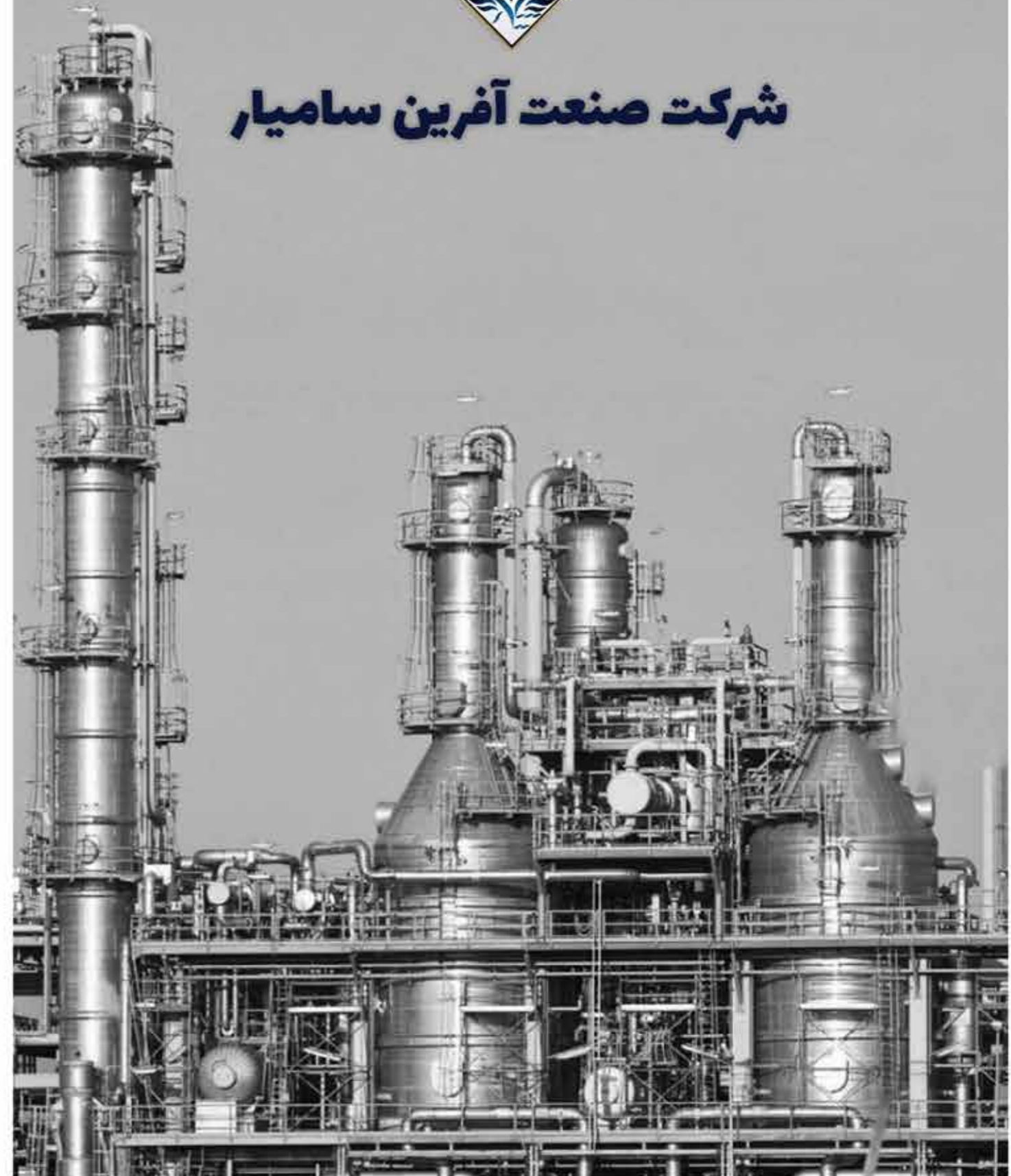


info@samyarco.com

راه حل ما کیفیت دانش بنیان است.



## شرکت صنعت آفرین سامیار



### فهرست مطالب

معرفی سامیار

01

اتانول

02

خدمات

03

درگاه‌های ارتباطی

04



01

معرفی شرکت

ABOUT US



## شرکت دانش بنیان صنعت آفرین سامیار

هدف سامیار به پیش راندن صنایع شیمیایی با راه مل‌هایی مانند کاهش هزینه‌های ثابت و هزینه سرانه تولید محصول کارخانه‌های شیمیایی و نیز ایجاد قدرت رقابت برای فعالان این عرصه است ما معتقدیم افزایش استانداردهای زندگی برای جمعیت در مال رشد جهانی تقاضا برای مواد شیمیایی را افزایش خواهد داد در نتیجه نیاز به کارخانه‌های قابل رقابت افزایش خواهد یافت در برابر این نیاز شرکت ما راه‌م‌هایی استراتژیک پیش‌رو را دنبال میکند.

### کاهش سرمایه گذاری اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی

کاهش سرمایه اولیه برای احداث کارخانه‌های شیمیایی به وسیله دانش‌های فنی مدرن طراحی فرایند بهینه و بهینه‌سازی تجهیزات و غیره

### کاهش هزینه‌های تولید

کاهش هزینه‌های تولید از طریق تکمیل زنجیره تولید مکانیابی بهینه پروژه کاهش هزینه‌های انرژی از طریق سیستم های بهینه و ...

**شرکت سامیار** در موزهی سافت تجهیزات صنایع شیمیایی از جمله برجهای تقطیر بهینه، انواع مبدل‌های حرارتی بر اساس اسناد شرکت‌های **شل** و **توتال**، انواع راکتور و فرمانتور، کوره‌های روغن داغ و انواع اسپری درایر و نیز ارائه‌ی لایسنس، طراحی و بهینه‌سازی فرایند و راه‌اندازی واحدهای پالایشی و پتروپالایشی (نفت خام، پالایش میعانات گازی، واحدهای گوگرد زدایی و...)، واحدهای تولید ملال (اتانول، استرها، متیلال و...) فعالیت دارد.

### مجوزات و گواهینامه‌ها





- تاسیس شعبه تهران
- اخذ مجوز فناوری در حوزه صنایع شیمیایی و هیدروکربنی
- ارائه خدمات برون مرزی با طراحی واحدهای نفتی در کشور عراق و امارات
- امداد کارخانه فرآوری مازوت و تولید مازوت کم گوگرد برای مجموعه سامیار

- اخذ پروانه فنی و مهندسی در زمینه صنایع شیمیایی و نفتی
- اخذ پروانه تحقیق و توسعه
- تکمیل زنجیره تولید ملال زیستی اتانول از غلات با امداد واحد تولید دکستروز

- توسعه سبد محصولات در حوزه هیدروکربن‌ها با امداد پیلو تصفیه (وغن مستعمل و واحد بازیابی ملال)

- ورود به صنعت پالایش
- طراحی و سافت واحد تولید ملال ۴۰۲ از نفت سفید

**1402**      **1401**      **1400**      **1399**      **1398**      **1397**      **1396**      **1395**

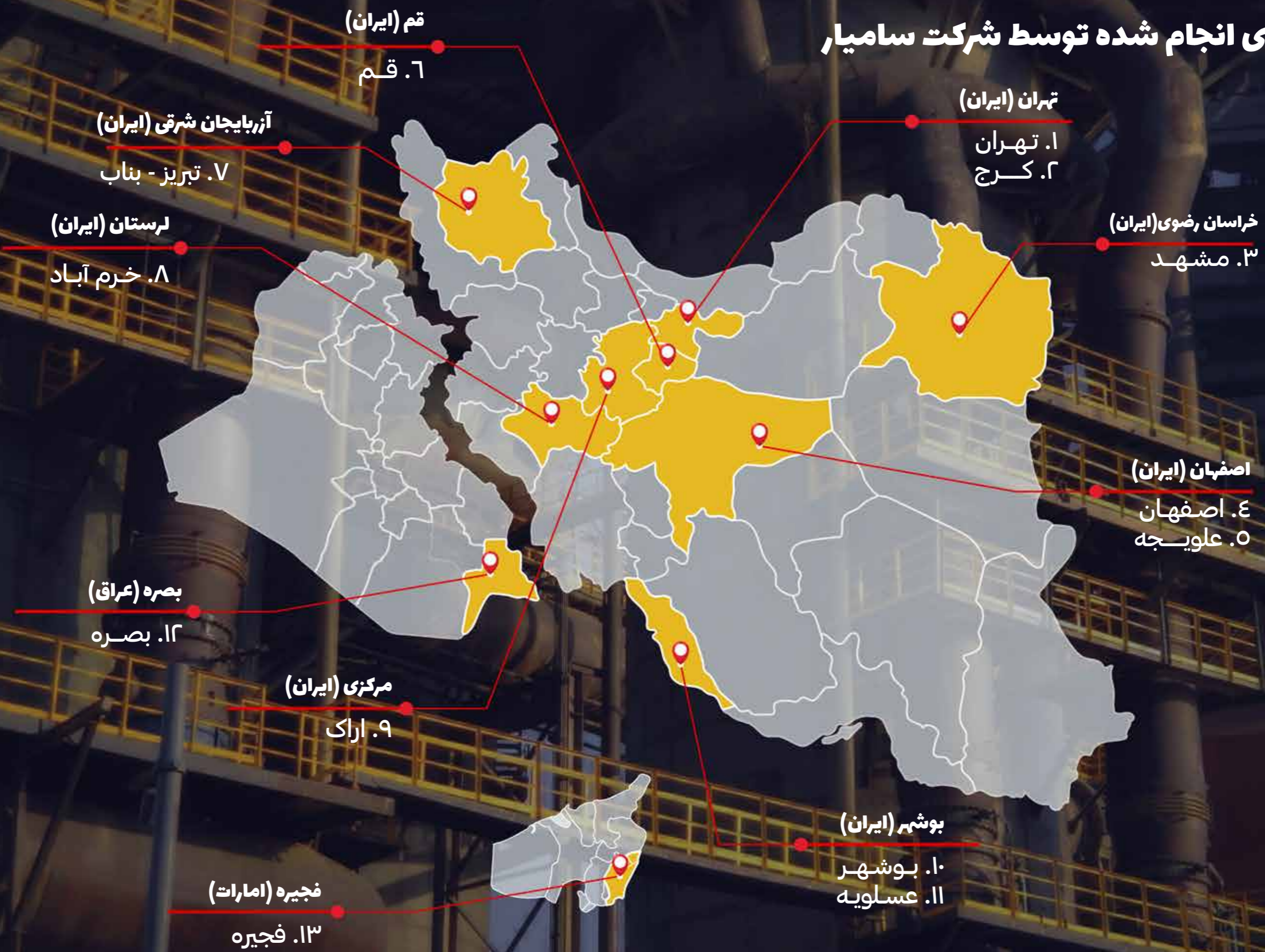
- توسعه دانش گوگرد زدایی از ترکیبات نفتی
- توسعه دانش واحد کرکینگ مازوت
- ورود به صنعت سافت کاتالیست با توسعه گوگردزدایی
- تکمیل زنجیره تولید ملال زیستی اتانول از غلات با امداد واحد تولید دکستروز

- تاسیس برند سامیار
- تحقیق و توسعه در حوزه فرآوری پسماندهای نفتی
- ورود به صنعت ملال‌های زیستی با امداد واحد تولید اتانول(سوفت سبز)

- ورود به صنعت تولید ملال با امداد پیلوت استرها(اتیل استات، متیل استات، بوتیل استات)
- توسعه خدمات پالایشی

- تشکیل تیم فنی و مهندسی
- طراحی تجهیزات

# پروژه‌های انجام شده توسط شرکت سامیار





**02**  
**اتانول**  
**ETHANOL**



# ETHANOL

LEADING THE WAY IN ETHANOL PRODUCTION.

Ethanol production is one of the important industries in the direction of converting agricultural waste and grains into a widely used solvent. This solvent is used in detergent, paint and resin industries, solvent production, food and pharmaceutical industries. As a leading company in the field of ethanol production line construction, Samyar company has the ability to guarantee the high quality of ethanol and the multi-purpose design of this production line for the production of other solvents.

 **Sanat Afarin**  
**SAMYAR**



0913-552-6228  
021-91304939

[www.SamyarCo.com](http://www.SamyarCo.com)

[info@samyarco.com](mailto:info@samyarco.com)

## خط تولید اتانول

پیشرو در راه اندازی خط اتانول

تولید اتانول یکی از صنایع مهم در جهت تبدیل ضایعات کشاورزی و غلات به حلالی بسیار پرکاربرد است. این حلال در صنایع شوینده، رنگ و رزین، تولید حلال، صنایع غذایی و دارو سازی کاربرد دارد. شرکت سامیار به عنوان شرکت پیشرو در حوزه احداث خط تولید اتانول، تضمین کیفیت بالای اتانول، توانایی طراحی چند منظوره این خط تولید برای تولید دیگر حلال ها را نیز دارد.

شرکت صنعت آفرین

**سامیار**





## تکنولوژی پیشرفته در خط تولید اتانول

است، می‌تواند به طور قابل توجهی مصرف آب را کاهش دهد. این سیستم به گونه‌ای طراحی شده است که حدود ۹۰ درصد آب مصرفی دوباره به چرخه فرآیند باز می‌گردد. علاوه بر کاهش مصرف آب، استفاده از این سیستم تصفیه نیز به حفظ محیط زیست کمک میکند. با توجه به سیستم و طراحی بهینه، فط تولید قادر به انعطاف پذیری در فوراک ورودی است. این به این معناست که می‌توان از انواع مختلفی از فوراک شامل ملاس، دکستروز، نشاسته، گندم، ذرت، ضایعات فرما و میوه‌جات در فط تولید استفاده کرد. این قابلیت انعطاف باعث می‌شود که فط تولید به طور بهینه‌تر و با بهره‌وری بیشتر عمل کند و محصولات با کیفیت و فلووس بالا تولید شود.

وامد تقطیر و برج های تقطیر یکی از بخشهای میانی در هر کارخانه‌ی الکل سازی محسوب می‌شوند. این بخش از تأثیر مستقیمی بر کیفیت و تولید محصول نهایی دارد. در شرکت سامیار، برج‌های تقطیر با بهره‌گیری از جدیدترین تکنولوژی‌ها و بر اساس تجربیات شرکت‌های بزرگ مانند شل و توتال طراحی شده‌اند. این برج‌ها به صورت کاملاً اتوماتیک و با بهره‌وری بالاترین ممکن عمل می‌کنند و قادر به تولید اتانول با فلووس و کیفیت بسیار بالا هستند. این اقدامات برای حفظ کیفیت محصول و افزایش سوددهی فط تولید اساسی است. یکی از تکنولوژی‌های جدید مورد استفاده در طراحی فط تولید توسط شرکت سامیار، سیستم پساب فالینگ فیلم است. این سیستم که برای اولین بار در ایران مورد استفاده قرار گرفته



# کاربرد اتانول

01 سوخت زیستی

02 حلال در فرآیند پالایش

03 صنعت آرایشی و بهداشتی

06 صنعت پلیمر و پتروشیمی

05 صنعت داروسازی

04 تولید عصاره و اسانس

## واحدهای عملیاتی تولید اتانول شده توسط سامیار

**واحد پرورش مخمر:** در این مرحله، از جدیدترین تکنولوژی‌های پرورش مخمر بهره‌گرفته می‌شود. ممی‌های دما و فشار دقیقاً کنترل شده و شرایط بهینه‌ای برای رشد مخمرها فراهم می‌شود. مخزن‌های پرورش مجهز به سیستم‌های جریان هوا و مانیتورینگ دما و فشار هستند تا به حداکثر رساندن بهره‌وری و کیفیت پرورش مخمرها کمک کنند.

**واحد تخمیر:** در این مرحله، با بهره‌گیری از تجهیزات پیشرفته، مخمر به فوراک ورودی افزوده می‌شود. فرآیندهای شیمیایی طی این مرحله به دقت کنترل می‌شود تا تبدیل قندهای موجود در فوراک به اتانول با بالاترین خلوص ممکن صورت گیرد. ما از مفازن با کنترل دما و فشار دقیق، به همراه سیستم‌های انتقال و میکروبیولوژی برتر برای این مرحله استفاده می‌کنیم.

**واحد تقطیر:** در این مرحله، از برترین فناوری‌های تقطیر برای جداسازی اتانول با خلوص بالا استفاده می‌شود. برجهای تقطیر با کنترل دما و فشار دقیق و مبدل‌های حرارتی بهره‌ور، اتانول را با حداکثر خلوص جدا می‌کنند. ما از سیستم‌های اتوماسیونی پیشرفته برای کنترل دقیق فرآیند استفاده می‌کنیم تا به بهره‌وری بیشتر و کاهش هزینه‌های بهره‌وری انرژی برای مشتریان کمک کنیم.

**واحد تصفیه پساب:** این واحد بینقص از جدیدترین فناوری‌های تصفیه پساب استفاده می‌کند تا اثرات منفی بر محیط زیست را به حداقل برساند. ما به دقت طراحی شده‌اند که به حداقل رساندن هدررفت انرژی و بهره‌گیری از منابع طبیعی را تضمین کنند.

✓ به دلیل فرمولاسیون بهینه در داروسازی کاربرد دارد.

✓ با ضمانت دوساله در عطرسازی کاربرد دارد.

✓ قیمت رقابتی

✓ گارانتی دو ساله تجهیزات

✓ سیستم تصفیه پساب دارد. (کاهش مصرف آب به میزان ۹۰ درصد و پیشگیری از معضلات زیست محیطی و پلمپ کارخانه)

✓ درصد اتانول ۹۶-۷۵-۹۹/۸ درصد

✓ محصول بدون بو

✓ انواع خوراک شامل ملاس، دکستروز، نشاسته، گندم، ذرت، ضایعات خرما و میوه‌جات



خط تولید سامیار

✗ در داروسازی کاربرد ندارد.

✗ در عطرسازی کاربرد ندارد.

✗ قیمت رقابتی نیست.

✗ گارانتی تجهیزات ندارد.

✗ سیستم تصفیه پساب ندارد

✗ درصد اتانول ۹۶-۷۵ درصد

✗ بوی تیزی، گندیدگی و ترشیدگی

✗ خوراک ملاس، دکستروز

خط تولید مرسوم

## پارامترهای خوراک و محصول

### ویژگی

### مقدار

درجه الکی در ۲۰ درجه سانتیگراد	مداقل ۹۶ درصد حجمی
وزن مفصوص نسبی در ۲۰ درجه سانتیگراد	مداکثر ۰/۸۰۸۶
قابلیت اختلاط با آب	بدون کدر شدن
قلیائیت در مقابل فنل فتالین	منفی
باقیمانده تبخیر	مداکثر ۲/۵ میلی گرم بر ۱۰۰ میلی لیتر الکل مطلق
اسیدیته بر حسب اسید استیک	مداکثر ۳ میلی گرم بر ۱۰۰ میلی لیتر الکل مطلق
فورفورال	منفی
آلدئید بر حسب استالونید	مداکثر ۱ میلی گرم بر ۱۰۰ میلی لیتر الکل مطلق
استر بر حسب اتیل استات	مداکثر ۱۴ میلی گرم بر ۱۰۰ میلی لیتر الکل مطلق
متانول	مداکثر ۵ میلی گرم بر ۱۰۰ میلی لیتر الکل مطلق
الکل های سنگین	مداکثر ۰/۹ میلی گرم بر ۱۰۰ میلی لیتر الکل مطلق
کتون	در ۲۰ دقیقه منفی می باشد
سرب	مداکثر ۰/۱ پی پی ام
مس	مداکثر ۰/۱۴ پی پی ام
آرسنیک	مداکثر ۰/۰۵ پی پی ام

Tasted sample: Medical Ethyle Alcohol ۹۶%

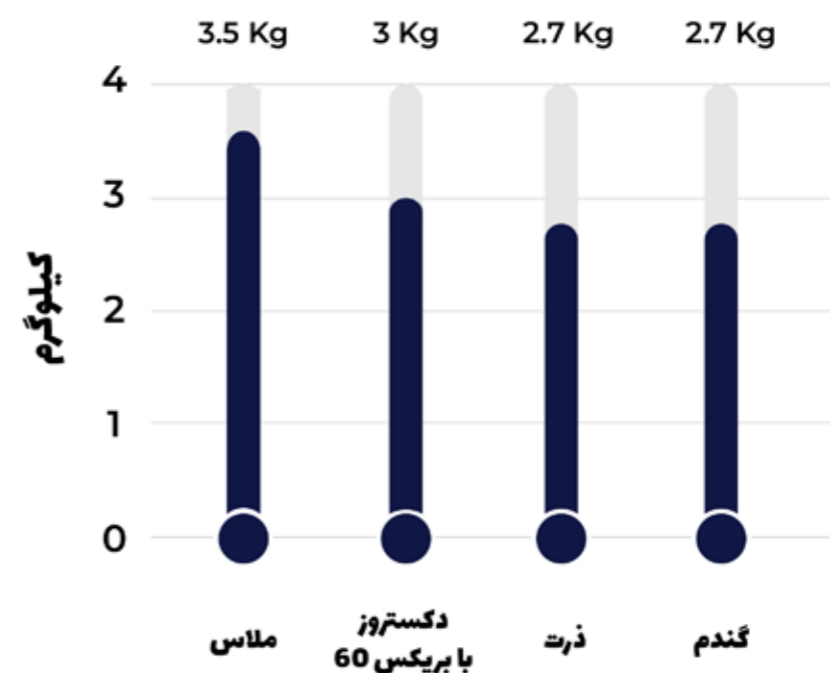
Taste metod: Nation Iranian Standard

نمونه مورد آزمایش: الکل اتیلیک طبی

روش آزمایش: استاندارد ملی ایران

طبی	نتایج	شرح آزمایش
Medical	Result	Test description
Min .۹۶	۹۶.۴%	درجه الکی بر حسب درصد حجمی Alcohol degree
Max. ۰.۸۰۸۷	۰.۸۰۸۱	وزن مخصوص در ۲۰ درجه سانتیگراد Specific gravity
کدر نشد Not opaque	کدر نشد Not opaque	قابلیت اختلاط با آب Water Solubility
قلیائی نشد Not alkaline	قلیائی نشد Not alkaline	قلیائیت در مقابل فتالین Alkalinity against phenolphthalein
Max ۵	۰/۵۵	باقیمانده تبخیر بر حسب میلی گرم درصد میلی لیتر الکل Evaporation residue
Max ۳	۱.۲	اسیدیته بر حسب اسید استیک میلی گرم درصد میلی لیتر الکل Acidity
منفی Negative	منفی Negative	فورفورال Furfural
Max ۱	۰.۴۸	آلدئید بر حسب استالونید میلی گرم درصد میلی لیتر الکل Aldehyde
Max F	۲/۱	استر بر حسب استات اتیل میلی گرم درصد میلی لیتر الکل Ester
Max ۱۰	trace	متانول بر حسب میلی گرم درصد میلی لیتر الکل Methanol
Max ۰.۹	۰.۴۵	الکل های سنگین بر حسب میلی گرم درصد میلی لیتر الکل Heavy alcohol
در مدت ۲۰ دقیقه تغییر رنگ داد	Negative	تست پرمنگنات

## مقدار خوراک مورد نیاز برای تولید 1 لیتر اتانول





Sanat Afarin  
**SAMYAR**

گالری تصاویر  
واحد های حلالی  
**سامیار**



0913-552-6228  
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin  
**SAMYAR**

www.SamyarCo.com



SAMYAR CO



SAMYAR CO







SAMYAR CO



SAMYAR CO



Sanat Afarin  
**SAMYAR**

گالری تصاویر  
تجهيزات  
**ساميار**



0913-552-6228  
021-91304939



info@samyarco.com

www.SamyarCo.com



Sanat Afarin  
**SAMYAR**

www.SamyarCo.com





Sanat Afarin  
**SAMYAR**  
WWW.SamyarCo.com



03

**خدمات سامیار**  
SAMYAR SERVICE

# 3 خدمات



## خدمات پیش از فروش

حضور مشاوران اختصاصی

۱ شناسایی نیازهای مشتری و ارائه پیشنهادات مهندسی شده

۲ دعوت مشتریان برای بازدید از مجموعه سامیار و معرفی کامل فرایند

۳ با توجه به نیازها و شرایط مشتری تیم سامیار برنامه‌های مالی و تکنولوژی ویژه‌ای را پیشنهاد می‌دهد.

# خدمات حین انجام پروژه

همراه با مشاور اختصاصی پروژه

ارائه پیشرفت کار بصورت هفتگی

با توجه به درخواست مشتری قبل از  
بارگیری همه اقلام به تایید مشتری  
خواهد رسید.

امکان نظارت مشتری بر تمامی مراحل  
بارگیری حمل و تخلیه تجهیزات وجود  
خواهد داشت.

هماهنگی با مشتری جهت آماده سازی  
مقدمات نصب به منظور و راه اندازی در  
زمان کوتاه تر

آماده سازی مدارک مهندسی از جمله  
جانمایی نقشه فونداسیون و استراکچر  
همچنین نقشه مونتاژ تجهیزات و تحویل  
آن به مشتری به منظور سهولت در نصب

## خدمات پس از فروش

همراه با مشاور و مهندس پس از فروش

۱.

مهندسان شرکت سامیار تمامی مراحل  
نصب و راه اندازی را پشتیبانی می کنند.

۲.

آموزش مرفه ای و تفصیلی به نیروهای  
کارفرما ارائه خواهد شد.

۳.

ادامه ارتباط با مشتری به منظور اطلاع  
از شرایط تجهیزات و رفع فظاهای احتمالی

۴.

ارائه فایل های مرتبط با بهره برداری  
بهینه از سیستم، فایل های مربوط به  
نگهداری از سیستم و به روز رسانی تجهیزات  
بر اساس دانش جدید به منظور مفظ قدرت  
رقابت مشتری

۵.

تامین قطعات یدکی با کیفیت به  
منظور کارکرد دائمی فظ تولید



## مکانیزم خدمات



سیستم پاسفگویی یک روزه: کنترل و عیب‌یابی ظرف ۲۴ ساعت تکمیل می‌شود.



سیستم تضمین تامین قطعات: تمویل در کوتاه‌ترین زمان



سامانه پاسفگویی یک روزه: پرسنل خدماتی پس از درخواست مشتری، ظرف مدت یک روز با مشتری تماس خواهند گرفت.



سیستم نظارت پروژه: پروژه تمت نظر مدیر پروژه خواهد بود. همچنین منابع مادی، منابع مالی، راهنمایی‌های فنی و تامین لوازم جانبی خدمات را ارائه می‌دهند.

## روش مدیریت خدمات



## خدمات ویژه



آموزش و آشنایی پرسنل با فرآیند



پیگیری و بازرسی از پروژه بصورت منظم



راهنمایی برای ارتقاء فرایند



دعوت از مشتریان برای کنفرانس‌ها و سمینار





04

درگاه‌های ارتباطی

CONTACT US



Sanat Afarin  
**SAMYAR**  
WWW.SamyarCo.com

📍 دفتر مرکزی: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، سافتمان ابوریحان، وامد ۲۳۱

📍 وامد تحقیق و توسعه: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، مجتمع کارگاهی تلاش

📍 مجموعه سافت و تولید: تهران، شهرک صنعتی چهاردانگه، شهرک صنعتی سهند  
سهند ۹، فرعی دوم شمالی پلاک ۸۳۸/۱



0913-552-6228  
021-91304939



info@samyarco.com

